

F L Ü S S I G E S B S T

Fachzeitschrift für die Frucht- und Gemüsesaft-Industrie sowie Hersteller von fruchtsafthaltigen Getränken, Fruchtwein-Industrie, Früchte- und Gemüseverwertung

Stichwortverzeichnis 2008

Wir geben Nachrichten ein Gesicht



A		Äpfel Der Apfel in der Welt	409
Abfüllanlagen PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	93	Messe Bozen AG, Bozen	408
Abfülltechnik Innovative Abfülltechnik im Fokus	180	Apfelernte Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau;	434
Neueste Entwicklungen in der Aseptik Volker Stammel, Krones AG, Neutraubling	190	ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn	
Effizienz der Gesamtanlage entscheidet Klaus Andresen, Matthias Enste, SIG Combibloc Asien; Luc Viardot, SIG Combibloc GmbH, Linnich	194	Apfelpolyphenole Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenole Dipl. troph. Claudia Miene, PD Dr. Michael Glei, Friedrich-Schiller-Universität Jena	352
Kaltaseptik in der Getränkeindustrie DiplIng. Bartolomé P. Oliver-Daumen, Lauenau; UnivProf. DrIng. Werner Back, Freising	392	Apfelsaft Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig;	122
Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400	Dr. Achim Gessler, Rinteln Apfelsaftaroma	
ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach; Marcus Huppmann, KHS AG, Hamburg	506	Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen Dr. Alexander Quadt, Dr. Elsbeth Jülich, Dr. Joachim Tretzel; DoehlerGroup, Darmstadt	448
Abfülltechnologie Standbodenbeutel mit Perspektive INDAG GmbH & Co. Betriebs KG, Eppelheim/Heidelberg	440	Apfelsaftkonzentrat Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau;	434
Aseptische Getränkeproduktion: Zwischen Innovation und Kostenexplosion Die Akademie Fresenius GmbH, Dortmund	548	ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn Apfelwein	
Absatzmenge TDS Tuchenhagen Dairy Systems GmbH erweitert und modernisiert die		Dem Bio-Trend auf der Spur -Eine Messenachschau zur BioFach 2008- Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	144
Mazerationsanlage bei der Mast-Jägermeister AG in Wölfsbüttel Tuchenhagen GmbH, Büchen	398	Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein und edlen Obstbränden	382
Abwasser Produktionsprozesse ökologisch und wirtschaftlich optimieren Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg	446	Anke Gebhardt-Pielen, Bonn Arbeitsverträge Stolpersteine bei befristeten Arbeitsverträgen	566
ACF-Verfahren Innovative Abfülltechnik im Fokus	180	Rechtsanwältin Kirsten Weigmann; Hannover Armaturen	
Bert Brosch, Goldach Added Value		Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236
Pflanzenextrakte geben neue Impulse SIG Combibloc GmbH, Linnich	297	Aroma Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	32
AFG-Markt Das "Fruchtsaftjahr" 2007	9	Dr. Mirjam Hey, Claus-Dieter Patz, Dr. Frank Will, Prof. Dr. Helmut Dietrich, Fachgebiet Weinanalytik und Getränkeforschung, Geisenheim	
Anke Gebhardt-Pielen, Bonn Vertrauen wird groß geschrieben –		Aromaprofil Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig;	122
Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt O-I, United States of America	599	Dr. Achim Gessler, Rinteln	
Aktuelle Trends Vertrauen wird groß geschrieben – Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt O-I, United States of America	599	Aromatisierung Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion Dr. Mirjam Hey, Claus-Dieter Patz, Dr. Frank Will, Prof. Dr. Helmut Dietrich, Fachgebiet Weinanalytik und Getränkeforschung, Geisenheim	32
Analytik Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig;	122	Aseptik Innovative Abfülltechnik im Fokus Bert Brosch, Goldach	180
Dr. Achim Gessler, Rinteln		Neueste Entwicklungen in der Aseptik Volker Stammel, Krones AG, Neutraubling	190
Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen Dr. Alexander Quadt, Dr. Elsbeth Jülich, Dr. Joachim Tretzel; DoehlerGroup, Darmstadt	448	Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400
Antioxidantien Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240	ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach; Marcus Huppmann, KHS AG, Hamburg	506
Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena, Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle, Universität Hohenheim, Prof. Dr. Andreas Schieber, University of Alberta, Prof. Dr. Irmgard Bitsch, Justus-Liebig-Universität Gießen; Prof. Dr. Roland Bit Friedrich-Schiller-Universität Jena		Aseptik-Anlagen Aseptische Getränkeproduktion: Zwischen Innovation und Kostenexplosion Die Akademie Fresenius GmbH, Dortmund	548

Ausbeuteoptimierung	227	Brigl&Bergmeister	641
Die neue Generation der Maischeenzyme Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz; Dr. Ilona Schneider, E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim	334	Mit Lust und Laune Buchhaltung	614
Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus anwendungstechnischer Sicht	348	Integrierte Software verbessert Geschäftsprozesse Andreas Blüher, SOPRA GmbH, Ismaning; Josef Habic, syska GmbH, Karlsruhe	196
German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim	,		
Automatisierung Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona/Spanien	82	C Chargenrückverfolgung Lagerprozesse intelligent optimieren Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz	404
Ballaststoffe		Chargenverfolgung Lagersysteme	606
Funktionelle Getränkekonzepte auf Reisbasis Dr. Liv Jánváry, BENEO-Palatinit GmbH, Mannheim	198	DiplVw. Lars Meier, SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster	
Barrieresysteme Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern	231	Chemikalienrecht REACH und die Folgen – Worauf müssen Getränkehersteller achten – Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74
Prof. DrIng. DrIng. E.h. Walter Michaeli, DiplIng. Dirk Binkowski, Frederike v. Fragstein, M.Sc., Aachen		Chemopräventive Effekte Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenolen	352
Behälter Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236	Dipl. troph. Claudia Miene, PD Dr. Michael Glei, Friedrich-Schiller-Universität Jena	
Beschwerdemanagement So vertreiben Sie Ihre Kunden Hartmut Volk, Bad Harzburg	459	Cider Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein und edlen Obstbränden Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	382
Bestrahlung Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren DiplIng. Joachim Tatje, Bruchsal	300	CIP-Anlagen Hygiene ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	24
Basel II Banken-Rating versus Indikatives Rating Dietmar Utikal, Straßenhaus	190	CIP-Anlagetechnik Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager Alfons Abels-Rümping, Ludwig Hinninger, Michael Breil,	20
Betriebshygiene Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene durch Nasskonservierung spezieller Anlagenteile	496	Competence, KHS AG, Bad Kreuznach CIP-Reinigung	
Andreas Werner, Hygop – Ingenieurbüro für Hygieneoptimierung, Borchen Betriebskosten	-	Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400
Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung Jörg Meyer, Alexandra Simon-Tönges, Peter Bonczek; Eutech Energie & Management GmbH; Aachen	552	Combo Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo <i>Heinz Oster, Schoeller Acra Systems</i>	550
Betriebswirtschaft Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa Klaus Sondhauß, Verband der deutschen Fruchsaft-Industrie e. V., Bonn	330	confructa medien GmbH IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282
Bilimbi Wenig bekannte tropische Früchte: Karambole (<i>Averrhoa carambola</i> L.) und Bilimbi (<i>Averrhoa bilimbi</i> L.)	609	Controlled-Atmosphere (CA) Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern Cargofresh AG, Ahrensburg	17
Dr. Johannes Seidemann, Potsdam BioFach		D	
Sonnige Aussichten für ein weiteres Bio-Boomjahr 2008 Redaktion FLÜSSIGES OBST	89	Dekanter Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	512
Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	144	Rüdiger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni; GEA Mechanical Seperation , Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde	
Biogas Produktionsprozesse ökologisch und wirtschaftlich optimieren Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg	446	Dekantertechnologie Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, BU Beverage Department, Oelde	294
Bio-Trends Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 – <i>Anke Gebhardt-Pielen, Bonn</i>	144	Design Design zahlt sich aus Annette von der Heide	356
BRAU Beviale 2007 BRAU Beviale 2007: sehen und gesehen werden	34	Dichtheitskontrolle Innovative Abfülltechnik im Fokus	180
BRAU Beviale 2008 Getränkemarkt im Wandel Getränkemarkt im Wandel (Teil II)	485 554	Dienstleistungsmanagement Die Wahrnehmung des Kunden beeinflussen	36

Direktsaft Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene durch Nasskonservierung spezieller Anlagenteile	496	EQCS IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282
Andreas Werner, Borchen Döhler		Erfolgsgeschichten Mit Lust und Laune	614
Fermentations- und Malzgetränke — von klassischen zu modernen Konzepten Herbert Eickmeier, DÖHLER Group, Darmstadt	192	Ernährung Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenolen Dipl. troph. Claudia Miene, PD Dr. Michael Glei,	352
Dosiereigenschaften Innovationsoffensive für Kunststoff-Verschlüsse in der Getränkeindustrie	592	Friedrich-Schiller-Universität Jena Ernteeinflüsse	
Downstream-Anlage Effizienz der Gesamtanlage entscheidet Klaus Andresen, Matthias Enste, SIG Combibloc Asien;	194	Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa Klaus Sondhauß, Verband der deutschen Fruchsaft-Industrie e. V., Bonn Ernteprognosen	330
Luc Viardot, SIG Combibloc GmbH, Linnich Dresdner Verpackungstagung		Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau, Bonn	434
Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess Dr. Günter Arndt	140	Etiketten PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	93
E. coli Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302	Geklebter Schutz vor Produktpiraten Ansgar Vaut, Stielow Label & Logistik GmbH, Norderstedt	200
Prof. Dr. Corinne Gantenbein-Demarchi, Dr. Roger Kuhn, DiplIng. (MSc) Tamara Krapf, ZHAW , Wädenswil – Schweiz		Mit dem passenden Etikett am POS punkten Stora Enso, Hamburg	303
E		Etiketten machen Marken Dr. Hermann Onusseit, Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf	502
Eckes-Granini Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken Eckes-Granini Deutschland GmbH, Nieder-Olm	406	Etikettenkonferenz Mit Lust und Laune	614
Edelstahl Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236	Etikettierstationen Mit dem passenden Etikett am POS punkten Stora Enso, Hamburg	303
EDV-Lösungen Integrierte Software verbessert Geschäftsprozesse Andreas Blüher, SOPRA GmbH, Ismaning; Josef Habic, syska GmbH, Karlsruhe	196	Eutech Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung Jörg Meyer, Alexandra Simon-Tönges, Peter Bonczek; Eutech Energie & Management GmbH; Aachen	552
EHEDG Lebensmittelhygiene — Herausforderung und Chance für Maschinenbauer Redaktion HS	28	F	
Entwicklungen in der Messtechnik Holger Schmidt, Endress & Hauser Messtechnik GmbH, Weil am Rhein	70	Fachbodentechnik Lagersysteme DiplVw. Lars Meier, SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster	606
Eistee Mit innovativen und neuen Produkten auf Erfolgskurs	250	Fachmessen BRAU Beviale 2007: Sehen und gesehen werden	34
Energiebilanz Neue Schrumpftunnel-Generation in Schachtwandtechnik Krones AG, Neutraublingen	447	Fairtrade Mit innovativen und neuen Produkten auf Erfolgskurs	250
Energie-Effizienz Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung Jörg Meyer, Alexandra Simon-Tönges, Peter Bonczek; Eutech Energie &	552	Fermentationsgetränk Fermentations- und Malzgetränke — von klasischen zu modernen Konzepten Herbert Eickmeier, DÖHLER Group, Darmstadt	192
Management GmbH; Aachen Entsaftung		Filtration Filtration und Trenntechnik	78
Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, Oelde	294	Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach Die neue Generation der Maischeenzyme	334
Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik Rüdiger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni,	512	Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Switzerland; Dr. Ilona Schneider, E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim/Germany	
Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde Enzyme Die neue Generation der Maischeenzyme	334	Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik Rüdiger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni; GEA Mechanical Seperation , Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde	512
Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Switzerland; Dr. Ilona Schneider, E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim/Germany		Flakes Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest	233
Enzymtechnolgie Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus	0	Dr. Thomas Friedlaender, Krones AG, Neutraublingen Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln	546
anwendungstechnischer Sicht German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim	348	Flaschenkellerseminar Hygiene ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	24

Flaschenreinigungstechnik Hygiene ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	24	G Gärsteuerung	0-
Fresenius-Fachtagung Aseptische Getränkeproduktion: Zwischen Innovation und Kostenexplosion	548	Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona – Spanien Gastro-Flasche	82
Frischsaftanlagen Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter	294	Design zahlt sich aus Annette von der Heide	356
Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, BU Beverage Department, Oelde Früchte Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz	226	Gesetzgebung Die Health-Claims-Verordnung in der Praxis Dr. Andreas Meisterernst, Kanzlei meyer // meisterernst, München	290
Fruchtlikör Klein, aber fein – Messenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	174	Getränke Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz Getränkeflaschen	226
Fruchtsaft Das "Fruchtsaftjahr" 2007 Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	9	Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln Irene Jung Getränkeindustrie	546
Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	144	Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie BERICAP, Budenheim	542
Mit innovativen und neuen Produkten auf Erfolgskurs	250	Getränkeinnovationen	
IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282	Mit innovativen und neuen Produkten auf Erfolgskurs Getränkekonzepte	250
Die neue Generation der Maischeenzyme Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz;	334	Funktionelle Getränkekonzepte auf Reisbasis Dr. Liv Jánváry, BENEO-Palatinit GmbH, Mannheim	198
Dr. Ilona Schneider, E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim		Getränkelogistik Lagerprozesse intelligent optimieren	404
Fruchtsaft aus Konzentrat Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	22	Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz	
Dr. Mirjam Hey, Dr. Claus-Dieter Patz, Dr. Frank Will, Prof. Dr. Helmut Dietrich, Fachgebiet Weinanalytik und Getränkeforschung, Geisenheim	32	Getränkemarkt Qualitätsweine finden ihren Weg in die Kartonverpackung SIG Combibloc GmbH, Linnich	442
Fruchtsaftherstellung Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus anwendungstechnischer Sicht German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim	348	Getränkemarkt im Wandel Getränkemarkt im Wandel (Teil II) Innovationsoffensive für Kunststoff-Verschlüsse in der Getränkeindustrie	485 554 592
Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung Jörg Meyer, Alexandra Simon-Tönges, Peter Bonczek;	552	Getränkemaschinen BRAU Beviale 2007: Sehen und gesehen werden	34
Eutech Energie & Management GmbH; Aachen Fruchtsaftindustrie Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa	330	Getränkeverpackung Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest Dr. Thomas Friedlaender, Krones AG, Neutraublingen	233
Klaus Sondhauβ, Verband der deutschen Fruchsaft-Industrie e. V., Bonn Fruchtsaft-Verordnung	55.	Standbodenbeutel mit Perspektive INDAG GmbH & Co. Betriebs KG, Eppelheim/Heidelberg	440
Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion Mirjam Hey, Dr. Claus-Dieter Patz, Frank Will, Helmut Dietrich, Fachgebiet	32	Etiketten machen Marken Dr. Hermann Onusseit, Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf	502
Weinanalytik und Getränkeforschung, Geisenheim Fruchtschaumwein		Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo Bundesverband Glasindustrie e.V.; Düsseldorf	540
Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	174	Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch Squareone	604
Fruchtsmoothies		PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	93
Funktionelle Getränkekonzepte auf Reisbasis Dr. Liv Jánváry, BENEO-Palatinit GmbH, Mannheim Fruchtwein	198	Gewichtsreduktion Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie	542
Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	174	BERICAP, Budenheim Glasflasche Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte	226
Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein und edlen Obstbränden	382	Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz	226
Anke Gebhardt-Pielen, Bonn		Design zahlt sich aus Annette von der Heide	356
Fruchtweincocktail Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	174	Glas-Pool VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	336
Füllstandskontrolle Innovative Abfülltechnik im Fokus Bert Brosch, Goldach	180	Glasverpackung Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo Bundesverband Glasindsutrie e.V.; Düsseldorf	540

Vertrauen wird groß geschrieben – Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt	599	IFW Das "Fruchtsaftjahr" 2007	9
GMO		Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	
Die neue Generation der Maischeenzyme Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz; Dr. Ilona Schneider, E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim	334	IFW 2008 IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282
Gurkenbaum		Industriedesign	
Wenig bekannte tropische Früchte: Karambole (Averrhoa carambola L.) und Bilimbi (Averrhoa bilimbi L.)	609	Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch Squareone	604
Dr. Johannes Seidemann, Potsdam		Innovationsoffensive	
Н		Innovationsoffensive für Kunststoff-Verschlüsse in der Getränkeindustrie	592
Hagelschäden		Innovative Gebinde Das "Fruchtsaftjahr" 2007	0
Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau;	434	Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	9
ZMP GmbH, Bonn		Inspektionstechnik	
Haus Rabenhorst		Innovative Abfülltechnik im Fokus Bert Brosch, Goldach	180
Rotbäckchen im filialisierten Handel	248	Qualitätssicherung ist oberstes Gebot	344
Herbert Latz-Weber		Bert Brosch, Goldach	244
Health-Claims-Verordnung		Inspektionstechnologie	
Die Health-Claims-Verordnung in der Praxis Andreas Meisterernst, Kanzlei meyer // meisterernst, München	290	Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest Dr. Thomas Friedlaender, Krones AG, Neutraublingen	233
Heißabfüllung			
Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400	Internationale Märkte BRAU Beviale 2007: Sehen und gesehen werden	34
HIE 2008		Internorga	
Helath Ingredients Europe mit starkem Wachstum	511	Innovationsfreudiger AFG-Markt in Bewegung — Neues vom Smoothie bis zur Bio-Limo	90
hohes C			
Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken Eckes-Granini Deutschland GmbH, Nieder-Olm	406	Interpack Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung	185
Hologramm Etiketten		Annette von der Heide	
Geklebter Schutz vor Produktpiraten	200	Interpoma	
Ansgar Vaut, Stielow Label & Logistik GmbH, Norderstedt		Der Apfel in der Welt	408
Humanstudie		Messe Bozen AG, Bozen – Italien	
Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus		ISO-Mix	
Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena,	240	Optimale Mischtechnik für Smoothies Murat Boztepe, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	544
Jena (Food Science Australia, Cannon Hill, Queensland, Australia);		,	
Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle,		J	
Universität Hohenheim, Stuttgart; Prof. Dr. Andreas Schieber, University of Alberta, Prof. Dr. Irmqard Bitsch, Justus-Liebiq-Universität Gießen,		Jahresrückblick	
Prof. Dr. Roland Bitsch, Friedrich-Schiller-Universität Jena		Das "Fruchtsaftjahr" 2007	9
Hygiene		Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	
Neueste Entwicklungen in der Aseptik Volker Stammel, Krones AG, Neutraubling	190	K	
Edelstahl in Perfektion	236	Kaltaseptik	
Bert Brosch, Goldach		Kaltaseptik in der Getränkeindustrie	392
Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400	DiplIng. Bartolomé P. Oliver-Daumen, Lauenau; UnivProf. DrIng. Werner Back, Technische Universität München, Freising	
Aseptische Getränkeproduktion: Zwischen Innovation und Kostenexplosion	548	Karambole Wenig bekannte tropische Früchte:	
Hygiene ist oberstes Gebot	24	Karambole (Averrhoa carambola L.) und Bilimbi (Averrhoa bilimbi L.)	609
Bert Brosch, Goldach		Dr. Johannes Seidemann, Potsdam	
Hygienic Design		Karton	
Lebensmittelhygiene — Herausforderung und Chance für Maschinenbauer	28	Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz	226
		Kartonverpackung	
1		Effizienz der Gesamtanlage entscheidet	194
IBC (Intermediate Bulk Container)		Klaus Andresen, Matthias Enste, SIG Combibloc Asien;	
Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo Heinz Oster, Schoeller Acra Systems	550	Luc Viardot, SIG Combibloc GmbH, Linnich	
		Klima- und Ressourcenschutz im Fokus Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main	439

Qualitätsweine finden ihren Weg in die Kartonverpackung SIG Combibloc GmbH, Linnich	442	Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach; Marcus Huppmann, KHS AG, Hamburg	
Kaufverhalten Nährwert- und gesundheitsbezogene Angaben – Wie reagieren die Kunden? DiplUmweltwiss. Nicole Maroscheck, Universität Kassel, Witzenhausen	278	Konsumverhalten Qualitätsweine finden ihren Weg in die Kartonverpackung SIG Combibloc GmbH, Linnich	442
Keime Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznach	135 1	Konturflaschen Etiketten machen Marken Dr. Hermann Onusseit, Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf Kostendruck	502
Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser Prof. Dr. Corinne Gantenbein-Demarchi, Dr. Roger Kuhn, Tamara Krapf, Institut für Lebensmittel- und Getränkeinnovation,	302		546
ZHAW Zürcher Hochschule für Angewandte Wissenschaften, Wädenswil Keimreduktionstest		Kosteneffizienz Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo Heinz Oster, Schoeller Acra Systems	550
Kaltaseptik in der Getränkeindustrie DiplIng. Bartolomé P. Oliver-Daumen, Lauenau; UnivProf. DrIng. Werner Back, Technische Universität München, Freising	392	Kostenexplosion Aseptische Getränkeproduktion: Zwischen Innovation und Kostenexplosion	548
Kellertechnik Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie	82	Krebserkrankung Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenolen Dipl. troph. Claudia Miene, PD Dr. Michael Glei, Friedrich-Schiller-Universität Jei	352 na
Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona – Spanien Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236	Kundenbindung Die Wahrnehmung des Kunden beeinflussen Hartmut Volk, Bad Harzburg	36
Kennzeichnungspflicht Die Health-Claims-Verordnung in der Praxis	290		459
Andreas Meisterernst, Kanzlei meyer // meisterernst, München Kieselgur Filtration und Trenntechnik Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach	78	Kundenunzufriedenheit So vertreiben Sie Ihre Kunden Hartmut Volk, Bad Harzburg	459
Kläranlage Produktionsprozesse ökologisch und wirtschaftlich optimieren Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg	446	Kundenverlust So vertreiben Sie Ihre Kunden Hartmut Volk, Bad Harzburg	459
Klären Filtration und Trenntechnik Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach	78	Kündigung Stolpersteine bei befristeten Arbeitsverträgen RA Kirsten Weigmann; Hannover	566
Die neue Generation der Maischeenzyme Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz; Dr. Ilona Schneider, DiplOen., E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim	334	Kunststoff-Flaschen Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400
Klärung Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung			592
aus anwendungstechnischer Sicht German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim	348	Kurzzeiterhitzung Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam	135
Klaus-Jürgen Philipp Rotbäckchen im filialisierten Handel <i>Herbert Latz-Weber</i>	248	Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznach	1
Klebstoffe REACH und die Folgen – Worauf müssen Getränkehersteller achten – Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74	Lagerung Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig;	122
Etiketten machen Marken Dr. Hermann Onusseit, Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf	502	Dr. Achim Gessler, Rinteln Lagerverwaltung	
Klimaschutz Klima- und Ressourcenschutz im Fokus Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main	439	Andreas Blüher, SOPRA GmbH, Ismaning; Josef Habic, syska GmbH, Karlsruhe	196
Kommissionierzonen Lagersysteme	606	Lagerverwaltungssystem Lagerprozesse intelligent optimieren Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz	404
DiplVw. Lars Meier, SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster Konservierung		Lagersysteme DiplVw. Lars Meier, SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster	606
Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznach	135 1	LEH Rotbäckchen im filialisierten Handel <i>Herbert Latz-Weber</i>	248
Konservierungsstoffe ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator	506	Light Weighting PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	93

Likörherstellung TDS Tuchenhagen Dairy Systems GmbH erweitert und modernisiert die Mazerationsanlage bei der Mast-Jägermeister AG in Wölfsbüttel Tuchenhagen GmbH, Büchen	398	Mess- und Regeltechnik Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona – Spanien	82
Logistik Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess	140	Messe Düsseldorf Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	174
Dr. Günter Arndt Lagersysteme	606	Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung Annette von der Heide	185
DiplVw. Lars Meier, SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster M		Messen Der Apfel in der Welt Messe Bozen AG, Bozen	408
Maische Die neue Generation der Maischeenzyme Frédéric Issenhuth, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz; Dr. Ilona Schneider, DiplOen., E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim	334	Messenachbericht Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	144
Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus anwendungstechnischer Sicht	348	Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn Mit Lust und Laune	174
German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim Malzgetränke		Messevorbericht	614
Fermentations- und Malzgetränke — von klasischen zu modernen Konzepten Herbert Eickmeier, D\"OHLER Group, Darmstadt	192	Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung Annette von der Heide Getränkemarkt im Wandel	185
Markenartikel		Getränkemarkt im Wandel (Teil II)	485 554
Geklebter Schutz vor Produktpiraten Ansgar Vaut, Stielow Label & Logistik GmbH, Norderstedt	200	Messtechnik	JJ 1
Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken Eckes-Granini Deutschland GmbH, Nieder-Olm	406	Entwicklungen in der Messtechnik Holger Schmidt, Endress & Hauser Messtechnik GmbH, Weil am Rhein	70
Markenimage Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo Bundesverband Glasindsutrie e.V.; Düsseldorf	540	Metaboliten Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena,	240
Märkte Das "Fruchtsaftjahr" 2007 Anke Gebhardt-Pielen, Bonn Die ideale Verrackung für Fruchtsäfte	9	Jena (Food Science Australia, Cannon Hill, Queensland, Australia); Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle, Universität Hohenheim, Stuttgart; Prof. Dr. Andreas Schieber, University of	
Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz	226	Alberta, Prof. Dr. Irmgard Bitsch, Justus-Liebig-Universität Gießen, Prof. Dr. Roland Bitsch, Friedrich-Schiller-Universität Jena,	
Der russische Saftmarkt Jürgen Bartsch, Potsdam	613	Mikrobiologie Neueste Entwicklungen in der Aseptik Volker Stammel, Krones Aq, Neutraubling	190
Märkte und Meinungen IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282	Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser Prof. Dr. Corinne Gantenbein-Demarchi, Dr. Roger Kuhn, Dozent Biologie,	302
Markttrends Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa	330	DiplIng. (MSc) Tamara Krapf, Institut für Lebensmittel- und Getränkeinnovati ZHAW , Wädenswil – Schweiz	ion,
Klaus Sondhauβ, Geschäftsführer, Verband der deutschen Fruchsaft-Industrie e. V., Bonn	33.	Kaltaseptik in der Getränkeindustrie DiplIng. Bartolomé P. Oliver-Daumen, Lauenau; UnivProf. DrIng. Werner Back, Technische Universität München, Freising	392
Maschinenstillstände Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse erfüllen strengste Sicherheitsnormen	85	Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach	400
Luca Tripodi, JOKAB SAFETY, Vimercate/Mailand – Italien; Johann Aulila, JOKAB SAFETY, Spaichingen		Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene durch Nasskonservierung spezieller Anlagenteile	496
Materialeinsparung Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln	546	Andreas Werner, Hygop – Ingenieurbüro für Hygieneoptimierung, Borchen Mikroorganismen	
Irene Jung Mazerationsanlage		Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren DiplIng. Joachim Tatje, ViATiCO Agentur für Technik, Bruchsal	300
TDS Tuchenhagen Dairy Systems GmbH erweitert und modernisiert die Mazerationsanlage bei der Mast-Jägermeister AG in Wölfsbüttel <i>Tuchenhagen GmbH, Büchen</i>	398	Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznach	135 h
Mehrweggebinde Mit dem passenden Etikett am POS punkten Stora Enso, Hamburg	303	Mischtechnik Optimale Mischtechnik für Smoothies Murat Boztepe, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	544
Mehrweg-Innovationspreis Design zahlt sich aus Annette von der Heide	356	Mitgliederversammlung VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	336

Moderne Konzepte Fermentations- und Malzgetränke — von klasischen zu modernen Konzepten Machael Fisher im Pöllus Programmenter	192	Organic Pavillon Health Ingredients Europe mit starkem Wachstum	511
Herbert Eickmeier, DOHLER Group, Darmstadt		P	
Monod-Kinetik Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznaci	135 h	Pektin Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus anwendungstechnischer Sicht German Hasselbeck, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim	348
Mostobst Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau; ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn	434	Perlite Filtration und Trenntechnik Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach	78
N Nährwert		Permeation Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern Prof. DrIng. DrIng. E.h. Walter Michaeli, DiplIng. Dirk Binkowski,	231
Nährwert- und gesundheitsbezogene Angaben – Wie reagieren die Kunden? DiplUmweltwiss. Nicole Maroscheck, Universität Kassel, Witzenhausen	278	Frederike v. Fragstein, M.Sc., Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen PET PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	02
Nährwertprofile Die Health-Claims-Verordnung in der Praxis Andreas Meisterernst, Kanzlei meyer // meisterernst, München	290	Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie BERICAP, Budenheim	93 542
Nasskonservierung Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene		Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln Irene Jung	546
durch Nasskonservierung spezieller Anlagenteile Andreas Werner, Hygop – Ingenieurbüro für Hygieneoptimierung, Borchen Neue Absatzkanäle	496	PET-Einwegflasche Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch Sauareone	604
Rotbäckchen im filialisierten Handel Herbert Latz-Weber	248	PET-Flaschen Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest	233
NI Helath Ingredients Europe mit starkem Wachstum	511	Dr. Thomas Friedlaender, Krones AG, Neutraublingen Mit dem passenden Etikett am POS punkten	202
No Label Look Etiketten machen Marken	502	Mit dem passenden Etikett am POS punkten Stora Enso, Hamburg PET-Getränkeflaschen	303
Dr. Hermann Onusseit, Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf Nürnberg		Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern Prof. DrIng. DrIng. E.h. Walter Michaeli, DiplIng. Dirk Binkowski,	231
Getränkemarkt im Wandel Getränkemarkt im Wandel (Teil II)	485 554	Frederike v. Fragstein, M.Sc., Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen Pfanner	
Nürnberg-Messe Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 – Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	144	Mit innovativen und neuen Produkten auf Erfolgskurs Pflanzenextrakte	250
Mit Lust und Laune	614	Pflanzenextrakte geben neue Impulse SIG Combibloc GmbH, Linnich	297
Obst- und Gemüseverarbeitung		Plagiate Geklebter Schutz vor Produktpiraten	200
Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse erfüllen strengste Sicherheitsnormen Luca Tripodi, JOKAB SAFETY Italia, Vimercate/Mailand; Johann Aulila, JOKAB SAFETY, Spaichingen	85	Ansgar Vaut, Stielow Label & Logistik GmbH, Norderstedt Plasma und Urin Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240
Obstbrand Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 – <i>Anke Gebhardt-Pielen, Bonn</i>	174	Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena, Jena (Food Science Australia, Cannon Hill, Queensland, Australia); Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle, Universität Hohenheim, Stuttgart; Prof. Dr. Andreas Schieber, University of	
Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein und edlen Obstbränden Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	382	Alberta, Department of Agricultural, Food and Nutritional Sciences, Edmontor Alberta, Canada; Prof. Dr. Irmgard Bitsch, Justus-Liebig-Universität Gießen, Prof. Dr. Roland Bitsch, Friedrich-Schiller-Universität Jena	7,
Ökobilanz Mit Lust und Laune	614	Plasmabeschichtung Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern	231
Öko-Lebensmittel Nährwert- und gesundheitsbezogene Angaben – Wie reagieren die Kunden? DiplUmweltwiss. Nicole Maroscheck, Universität Kassel, Witzenhausen	278	Prof. DrIng. DrIng. E.h. Walter Michaeli, DiplIng. Dirk Binkowski, Frederike v. Fragstein, M.Sc., Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen POS	
On-the-go Produkte Vertrauen wird groß geschrieben –		Mit dem passenden Etikett am POS punkten Stora Enso, Hamburg	303
Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt	599	Pouch Systems	
Orangensaft Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken Eckes-Granini Deutschland GmbH. Nieder-Olm	406	Standbodenbeutel mit Perspektive INDAG GmbH & Co. Betriebs KG, Eppelheim/Heidelberg	440

Premiumcharakter Vertrauen wird groß geschrieben –		Qualitätssicherung ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	344
Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt Pro Fruit Juice	599	Hygiene ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	24
VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	336	Qualität	
Produktdifferenzierung		Vertrauen wird groß geschrieben – Aktuelle Trends bei Glasverpackungen im AfG-Markt	599
Innovationsoffensive für Kunststoff-Verschlüsse in der Getränkeindustrie Produkteinführung	592	Qualitätsmängel So vertreiben Sie Ihre Kunden	459
Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo	540	Hartmut Volk, Bad Harzburg	437
Bundesverband Glasindsutrie e.V.; Düsseldorf Produktentwicklung		Qualitätsstandarts Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa	330
Pflanzenextrakte geben neue Impulse SIG Combibloc GmbH, Linnich	297	Klaus Sondhauβ, Verband der deutschen Fruchsaft-Industrie e. V., Bonn	
Produktinnovation		Qualitätsweine Qualitätsweine finden ihren Weg in die Kartonverpackung	442
Fermentations- und Malzgetränke — von klasischen zu modernen Konzepten Herbert Eickmeier, D\"OHLER Group, Darmstadt	192	SIG Combibloc GmbH, Linnich	
Produktionsanlagen Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene		R	
durch Nasskonservierung spezieller Anlagenteile Andreas Werner, Hygop – Ingenieurbüro für Hygieneoptimierung, Borchen	496	REACH REACH und die Folgen -Worauf müssen Getränkehersteller achten- Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74
Produktneuheiten Sonnige Aussichten für ein weiteres Bio-Boomjahr 2008 Redaktion FLÜSSIGES OBST	89	Rearomatisierung Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen	448
Innovationsfreudiger AFG-Markt in Bewegung — Neues vom Smoothie bis zur Bio-Limo	90	Dr. Alexander Quadt, Dr. Elsbeth Jülich, Dr. Joachim Tretzel; DoehlerGroup, Darmstadt	
Redaktion FLÜSSIGES OBST	90	Recht REACH und die Folgen – Worauf müssen Getränkehersteller achten –	74
Prosocial Service Performance Die Wahrnehmung des Kunden beeinflussen	36	Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74
Hartmut Volk, Bad Harzburg		Stolpersteine bei befristeten Arbeitsverträgen RA Kirsten Weigmann; Hannover	566
Prozessautomatisierung Entwicklungen in der Messtechnik Holger Schmidt, Endress & Hauser Messtechnik GmbH, Weil am Rhein	70	Recycling Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo Bundesverband Glasindsutrie e.V.; Düsseldorf	540
Prozessoptimierung Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess Dr. Günter Arndt	140	Recyclingverfahren Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest	233
Prozesstechnik	207	Dr. Thomas Friedlaender, Krones AG, Neutraublingen Regeltechnik	
Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, BU Beverage Department, Oelde	294	Entwicklungen in der Messtechnik Holger Schmidt, Endress & Hauser Messtechnik GmbH, Weil am Rhein	70
Qualitätssicherung ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	344	Reinigungstechnik	
TDS Tuchenhagen Dairy Systems GmbH erweitert und modernisiert die		Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236
Mazerationsanlage bei der Mast-Jägermeister AG in Wölfsbüttel Tuchenhagen GmbH, Büchen	398	Reinigungszeiten	
Prozesswasseraufbereitung		Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager	20
Produktionsprozesse ökologisch und wirtschaftlich optimieren Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg	446	Alfons Abels-Rümping, Ludwig Hinninger, Michael Breil, KHS AG, Bad Kreuzna Reisgetränke	ach
Pumpen Edelstahl in Perfektion	236	Funktionelle Getränkekonzepte auf Reisbasis Dr. Liv Jánváry, BENEO-Palatinit GmbH, Mannheim	198
Bert Brosch, Goldach		Retentataufbereitung Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	512
Q Qualitätssicherung		$\textit{R\"{u}diger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni; GEA Mechanical Seperation,}$	512
Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig; Dr. Achim Gessler,	122	Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde Rinssystem	
Rinteln		ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach;	506
Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam	135	Marcus Huppmann, KHS AG, Hamburg	
Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, DiplIng. Diana Wolf, KHS AG, Bad Kreuznac		Rohstoff Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie	542
Innovative Abfülltechnik im Fokus	18	BERICAP, Budenheim	- '

Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln Irene Jung	546	Schutzvorrichtung Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse	
Rohware Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern Cargofresh AG, Ahrensburg	17	erfüllen strengste Sicherheitsnormen Luca Tripodi, JOKAB SAFETY, Vimercate/Mailand – Italien Johann Aulila, JOKAB SAFETY, Spaichingen	85
Der Apfel in der Welt Messe Bozen AG, Bozen – Italien	408	Sensoren Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse	
Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau; ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn	434	erfüllen strengste Sicherheitsnormen Luca Tripodi, JOKAB SAFETY Vimercate/Mailand – Italien Johann Aulila, JOKAB SAFETY, Spaichingen	85
Rotbäckchen Rotbäckchen im filialisierten Handel <i>Herbert Latz-Weber</i>	248	Sensorik Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig; Dr. Achim Gessler, Rinteln	122
Rückverfolgbarkeit Qualitätssicherung ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	344	Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen Dr. Alexander Quadt, Dr. Elsbeth Jülich, Dr. Joachim Tretzel; DoehlerGroup, Darmstadt	448
Rührwerk Optimale Mischtechnik für Smoothies Murat Boztepe, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	544	Seperator Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik Rüdiger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni; GEA Mechanical Seperation,	512
Russian Food and Drinks Der russische Saftmarkt Jürgen Bartsch, Potsdam Russland	613	Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde SGF IFW 2008 Frankfurt Bert Brosch, Goldach	282
Der russische Saftmarkt Jürgen Bartsch, Potsdam	613	VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin Anke Gebhardt-Pielen, Bonn	336
S		Shelf Appeal Innovationsoffensive für Kunststoff-Verschlüsse in der Getränkeindustrie	592
Saftmarkt Der russische Saftmarkt Jürgen Bartsch, Potsdam	613	Smoothies Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung Annette von der Heide	185
Säuregehalt Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas Carolin Wolter, Prof. Dr. Peter Winterhalter, Braunschweig;	122	Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, BU Beverage Department, Oelde	294
Dr. Achim Gessler, Rinteln Scannersysteme		Optimale Mischtechnik für Smoothies Murat Boztepe, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	544
Qualitätssicherung ist oberstes Gebot Bert Brosch, Goldach	344	Software Integrierte Software verbessert Geschäftsprozesse	196
Schachtwandtechnik Neue Schrumpftunnel-Generation in Schachtwandtechnik Krones AG, Neutraublingen	447	Andreas Blüher, SOPRA GmbH, Ismaning; Josef Habic, syska GmbH, Karlsruhe Lagerprozesse intelligent optimieren Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz	404
Schlör Design zahlt sich aus <i>Annette von der Heide</i>	356	Standbodenbeutel Standbodenbeutel mit Perspektive INDAG GmbH & Co. Betriebs KG, Eppelheim/Heidelberg	440
Schmierstoffe REACH und die Folgen – Worauf müssen Getränkehersteller achten – Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74	Sterilisation ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator Ludwig Clüsserath, KHS AG, Bad Kreuznach; Marcus Huppmann, KHS AG, Hambur	506 g
Schneidemesser Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse erfüllen strengste Sicherheitsnormen	85	Sterilisieren Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren DiplIng. Joachim Tatje, ViATiCO Agentur für Technik, Bruchsal	300
Luca Tripodi, JOKAB SAFETY, Vimercate/Mailand – Italien Johann Aulila, JOKAB SAFETY, Spaichingen Schnelltest Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302	Sternfrucht Wenig bekannte tropische Früchte: Karambole (Averrhoa carambola L.) und Bilimbi (Averrhoa bilimbi L.) Dr. Johannes Seidemann, Potsdam	609
Prof. Dr. Corinne Gantenbein-Demarchi, Dr. Roger Kuhn, DiplIng. (MSc) Tamara Krapf, ZHAW, Wädenswil – Schweiz Schoeller Acra	ے پ	Stickstoffatmosphäre Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern	17
Schoeller Acra Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo Heinz Oster, Schoeller Acra Systems	550	Cargofresh AG, Ahrensburg Streckblasmaschinen PET bleibt Favorit in der Getränkewirtschaft	93
Schrumpftunnel Neue Schrumpftunnel-Generation in Schachtwandtechnik Krones AG, Neutraublingen	447	Streuobstanbau Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus Richard Niehues, Helwig Schwartau; ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH. Bonn	434

Strukturviskosität Optimale Mischtechnik für Smoothies Murat Boztepe, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	544	Tropenfrucht Wenig bekannte tropische Früchte: Karambole (Averrhoa carambola L.) und Bilimbi (Averrhoa bilimbi L.) Dr. Johannes Seidemann, Potsdam	609
Supershorty® Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie BERICAP, Budenheim	542	Tropische Früchte Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern	17
Systemkosten Effizienz der Gesamtanlage entscheidet Klaus Andresen, Matthias Enste, SIG Combibloc Asien; Luc Viardot, SIG Combibloc GmbH, Linnich	194	Cargofresh AG, Ahrensburg Trubstoffe Filtration und Trenntechnik Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach	7 ⁸
т		U	
Tanklager Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager Alfons Abels-Rümping, Ludwig Hinninger, Michael Breil, Competence, KHS AG, Bad Kreuznach	20	UltraClean-Technologie Kaltaseptik in der Getränkeindustrie DiplIng. Bartolomé P. Oliver-Daumen, Lauenau; UnivProf. DrIng. Werner Back, Technische Universität München, Freising	392
Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona – Spanien	82	Unternehmensführung Stolpersteine bei befristeten Arbeitsverträgen RA Kirsten Weigmann; Hannover	566
Transport Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo <i>Heinz Oster, Schoeller Acra Systems</i>	550	Unternehmensporträt Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken Eckes-Granini Deutschland GmbH, Nieder-Olm	406
Transportbehälter Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern Cargofresh AG, Ahrensburg	17	Untersuchungsergebnisse Nährwert- und gesundheitsbezogene Angaben – Wie reagieren die Kunden? DiplUmweltwiss. Nicole Maroscheck, Universität Kassel, Witzenhausen	278
Traubenpolyphenole Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena, Jena (Food Science Australia, Cannon Hill, Queensland, Australia); Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle, Universität Hohenheim, Stuttgart; Prof. Dr. Andreas Schieber, University of Alberta, Edmonton, Alberta, Canada; Prof. Dr. Irmgard Bitsch, Justus-Liebig-	240	V Vakuum-Technik Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager Alfons Abels-Rümping, Ludwig Hinninger, Michael Breil, KHS AG, Bad Kreuznach VdF	20
Universität Gießen, Prof. Dr. Roland Bitsch, Friedrich-Schiller-Universität Jena Traubentresterextrakte Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden Dr. Michael Netzel, Gabriele Netzel, Friedrich-Schiller-Universität Jena, Jena (Food Science Australia, Cannon Hill, Queensland, Australia); Thorsten Maier, Dr. Dietmar Rolf Kammerer, Prof. Dr. Dr. h.c. Reinhold Carle, Universität Hohenheim, Stuttgart; Prof. Dr. Andreas Schieber, University of Alberta, Edmonton, Alberta, Canada; Prof. Dr. Irmgard Bitsch, Justus-Liebig-	240	VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin Anke Gebhardt-Pielen, Bonn VdFw-Jahrestagung Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein und edlen Obstbränden Anke Gebhardt-Pielen, Bonn VDMA Lebensmittelhygiene — Herausforderung und Chance für Maschinenbauer	382
Universität Gießen, Prof. Dr. Roland Bitsch, Friedrich-Schiller-Universität Jena Trends	0.0	Ventile Edelstahl in Perfektion Bert Brosch, Goldach	236
Sonnige Aussichten für ein weiteres Bio-Boomjahr 2008 Redaktion FLÜSSIGES OBST Innovationsfreudiger AFG-Markt in Bewegung — Neues vom Smoothie bis zur Bio-Limo	89 90	Verkaufsstrategie Die Wahrnehmung des Kunden beeinflussen <i>Hartmut Volk, Bad Harzburg</i>	36
Redaktion FLÜSSIGES OBST Trenntechnik Filtration und Trenntechnik	78	Verordnungen REACH und die Folgen -Worauf müssen Getränkehersteller achten- Dr. Hermann Onusseit, Henkel KGaA, Düsseldorf	74
Priv-Doz. DrIng. Hartmut Evers, KHS AG, Bad Kreuznach Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter	294	Verpackung Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung Annette von der Heide	185
Rüdiger Flocke, Dr. Stefan Pecoroni, GEA, BU Beverage Department, Oelde Trester Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	512	Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern Prof. DrIng. DrIng. E.h. Walter Michaeli, DiplIng. Dirk Binkowski, Frederike v. Fragstein, M.Sc., Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen	23:
Rüdiger Flocke, I. Schmitt, Dr. Stefan Pecoroni; GEA Mechanical Seperation , Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde		Pflanzenextrakte geben neue Impulse SIG Combibloc GmbH, Linnich	297
Trinkwasser Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302	Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren DiplIng. Joachim Tatje, Bruchsal	300
Prof. Dr. Corinne Gantenbein-Demarchi, Dr. Roger Kuhn, DiplIng. (MSc) Tamara Krapf, Institut für Lebensmittel- und Getränkein povation, 7HAW, Wädenswil – Schweiz		Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken	406

Verpackungen		Verzeichnis nach Autoren	
Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte 2: MSc Ulla Ringblom, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz	26	A	
Mit dem passenden Etikett am POS punkten 30 Stora Enso, Hamburg	03	Abels-Rümping, Alfons, KHS AG, Bad Kreuznach Neues Vakuum-CIP-System für gute	
	39	Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager Andresen, Klaus, SIG Combibloc Asien	20
Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main Verpackungsmaschine		Effizienz der Gesamtanlage entscheidet	194
Neue Schrumpftunnel-Generation in Schachtwandtechnik Krones AG, Neutraubling	47	Arndt, Günter, Dr. Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess	140
Verpackungsprozess Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess Dr. Günter Arndt	40	Aulila, Johann, JOKAB SAFETY, Spaichingen Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse erfüllen strengste Sicherheitsnormen	85
Verpackungssystem Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo 5:	50	В	
Heinz Oster, Schoeller Acra Systems Verschließer		Back, Werner, UnivProf. DrIng., Freising Kaltaseptik in der Getränkeindustrie	392
Neueste Entwicklungen in der Aseptik Volker Stammel, Krones Ag, Neutraubling	90	Bartsch, Jürgen, Potsdam Der russische Saftmarkt	613
Verschlüsse Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren 30 DiplIng. Joachim Tatje, Bruchsal	00	BERICAP, Budenheim Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie	542
Verschlusslösungen Verschlusslösungen für die Getränkeindustrie 5.	42	Binkowski, Dirk, DiplIng., M.Sc., Aachen Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern	231
BERICAP, Budenheim Volumenvarianten Effizienz der Gesamtanlage entscheidet 19	94	Bitsch, Irmgard, Prof. Dr., Justus-Liebig-Universität Gießen Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240
Klaus Andresen, Matthias Enste, SIG Combibloc Asien; Luc Viardot, SIG Combibloc GmbH, Linnich		Bitsch, Roland, Prof. Dr., Friedrich-Schiller-Universität Jena Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien	
Volumetrische Abfüllung Innovative Abfülltechnik im Fokus Bert Brosch, Goldach	80	mit Traubentresterextrakten und Probanden Blüher, Andreas, SOPRA GmbH, Ismaning Integrierte Software verbessert Geschäftsprozesse	240 196
W		Bonczek, Peter, Eutech Energie & Management GmbH; Aachen	
Warehouse-Management Lagerprozesse intelligent optimieren 4 Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz	04	Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung Boztepe, Murat, ISO-MIX AIS; Wiesbaden	552
Wasserkraft		Optimale Mischtechnik für Smoothies Breil, Michael, KHS AG, Bad Kreuznach	544
Klima- und Ressourcenschutz im Fokus 4: Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main	39	Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse im Getränke-Tanklager	20
Wasser-Plus-Getränke Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch Squareone 60	04	Brosch, Bert, Goldach Edelstahl in Perfektion	236
Wellnesstrends		Innovative Abfülltechnik im Fokus Hygiene ist oberstes Gebot	180 24
Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch Squareone 6	04	IFW 2008 Frankfurt Qualitätssicherung ist oberstes Gebot	282
	46	Bundesverband Glasindsutrie e.V.; Düsseldorf Glas und Fruchtsaft – ein eingespieltes Duo	540
Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg WWF		C	
Klima- und Ressourcenschutz im Fokus Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main	39	Cargofresh AG, Ahrensburg Controlled Atmosphere-Technologie in Lager- und Transportbehältern	17
Z		Carle, Reinhold, Prof. Dr. Dr. h.c. , Universität Hohenheim, Stuttgart	
Zusatznutzen Pflanzenextrakte geben neue Impulse 29 SIG Combibloc GmbH, Linnich	97	Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien m Traubentresterextrakten und Probanden	it 240
Zusatzstoffe	511	Clüsserath, Ludwig, KHS AG, Bad Kreuznach Hohe Flexibilität mit integrierter Heißfüll-Option ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator	400 506

D		Hey, Mirjam, Dr., Geisenheim Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	32
Dietrich, Helmut, Prof. Dr., Geisenheim Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	32	Hinninger, Ludwig, KHS AG, Bad Kreuznach Neues Vakuum-CIP-System für gute Reinigungsergebnisse	
Dietrich, Helwig; ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn		im Getränke-Tanklager	20
Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus	434	Huppmann, Marcus, KHS AG, Hamburg ACF-Verfahren der Nass-Sterilisation im Mini-Isolator	506
		T	
Eckes-Granini Deutschland GmbH, Nieder-Olm Erfolg durch langjährige Tradition und starke Marken	406		
	400	INDAG GmbH & Co. Betriebs KG, Eppelheim/Heidelberg	
Eickmeier, Herbert, DOHLER Group, Darmstadt Fermentations- und Malzgetränke —		Standbodenbeutel mit Perspektive	440
von klasischen zu modernen Konzepten	192	Issenhuth, Frédéric, Novozymes Switzerland AG, Dittingen/Schweiz Die neue Generation der Maischeenzyme	22.6
Enste, Matthias, SIG Combibloc Asien		Die neue deneration der maischeenzyme	334
Effizienz der Gesamtanlage entscheidet	194	J	
Erhardt + Partner GmbH & Co. KG, Boppard-Buchholz		Jánváry, Liv, Dr., BENEO-Palatinit GmbH, Mannheim	
Lagerprozesse intelligent optimieren	404	Funktionelle Getränkekonzepte auf Reisbasis	198
Evers, Hartmut, Priv-Doz. DrIng. , KHS AG, Bad Kreuznach		Josef Habic, syska GmbH, Karlsruhe	
Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von		Jülich, Elsbeth, Dr., DoehlerGroup, Darmstadt	
Mikroorganismen haben mathematisch viel gemeinsam	135	Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen	448
Evers, Hartmut, Priv-Doz. DrIng. , KHS AG, Bad Kreuznach		Jung, Irene	
Filtration und Trenntechnik	78	Getränkeflaschen aus PET: Kostendruck erfordert Umdenken und Handeln	546
F		K	
Flocke, Rüdiger , GEA Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde			
Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter	294	Kammerer, Dietmar Rolf, Dr., Universität Hohenheim, Stuttgart Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien	
Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	512	mit Traubentresterextrakten und Probanden	240
FLÜSSIGES OBST, Redaktion		Krapf, Tamara, DiplIng. (MSc) Wädenswil	
Sonnige Aussichten für ein weiteres Bio-Boomjahr 2008	89	Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302
Innovationsfreudiger AFG-Markt in Bewegung — Neues vom Smoothie bis zur Bio-Limo	90	Krones AG, Neutraubling	
	90	Neue Schrumpftunnel-Generation in Schachtwandtechnik	447
Fragstein v., Frederike, M.Sc., Aachen Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern	231	Kuhn, Roger, Dr., Wädenswil	
	٠,٠	Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302
Friedlaender, Thomas, Dr., Krones AG, Neutraublingen Bottle-to-Bottle Recyclingverfahren im Praxistest	233	L	
G	,,,,		
		Latz-Weber, Herbert Rotbäckchen im filialisierten Handel	248
Gantenbein, Corinne, Prof. Dr., Demarchi, Wädenswil			248
Schnellnachweis fäkaler Verunreinigungen in Trinkwasser	302	M	
Gebhardt-Pielen, Anke, Bonn		Maier, Thorsten, Universität Hohenheim, Stuttgart	
Das "Fruchtsaftjahr" 2007 Dem Bio-Trend auf der Spur – Eine Messenachschau zur BioFach 2008 –	9	Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus	
Es tut sich was – Neues vom Apfelwein, von Cider, Fruchtwein	144	Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240
und edlen Obstbränden	382	Maroscheck, Nicole, DiplUmweltwiss., Universität Kassel, Witzenhausen	
Klein, aber fein – Mesenachbericht zur ProWein 2008 –	174	Nährwert- und gesundheitsbezogene Angaben – Wie reagieren die Kunden?	278
Das "Fruchtsaftjahr" 2007 VdF-Fruchtsaft-Jahrestagung 2008 und SGF Forum in Berlin	9 336	Meier, Lars, DiplVw., SCHULTE BENDER & PARTNER, Münster Lagersysteme	606
Gessler, Achim, Dr., Rinteln		• ,	000
Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas	122	Meisterernst, Andreas, Kanzlei meyer // meisterernst, München Die Health-Claims-Verordnung in der Praxis	290
Glei, Michael, Dr., PD, Friedrich-Schiller-Universität Jena		-	- ,0
Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenolen	352	Messe Bozen AG, Bozen Der Apfel in der Welt	408
Н		Meyer, Jörg, Eutech Energie & Management GmbH; Aachen	·
		Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung	552
Hasselbeck, German, Erbslöh Geisenheim AG, Geisenheim		Michaeli, Walter, Prof. DrIng. DrIng. E.h., M.Sc., Aachen	
Enzympräparate für die Fruchsaftherstellung aus anwendungstechnischer Sicht	348	Plasmagestützte Barrierebeschichtung von Kunststoffhohlkörpern	231
Heide, Annette, von der		Miene, Claudia, Dipl. troph., Friedrich-Schiller-Universität Jena	
Design zahlt sich aus	356	Chemopräventive Effekte von Apfelpolyphenolen	352
Interpack: Wertschöpfung durch Verpackung	185		

N		Sondhauβ, Klaus, Bonn Situation der Fruchtsaftindustrie in Deutschland und Europa	330
Netzel, Gabriele, Friedrich-Schiller-Universität Jena		Squareone	٥رر
${\bf Polyphenole\ aus\ Trauben-Erste\ Ergebnisse\ aus}$		Neue PET Flasche für erfolgreichen "Tea & Fruit"-Relaunch	604
Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240	Stammel, Volker, Krones AG, Neutraubling	
Netzel, Michael, Dr., Friedrich-Schiller-Universität Jena		Neueste Entwicklungen in der Aseptik	190
Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240	Stora Enso, Hamburg	
Niehues, Richard, ZMP Zentrale Markt- und Preisberichtstelle GmbH, Bonn Europäische Apfelernte 2008 fällt durchschnittlich aus	434	Mit dem passenden Etikett am POS punkten	303
0		Tatio looshim Dial Ing. ViATICO Apartus für Tashnik Prushsal	
		Tatje, Joachim, DiplIng., ViATiCO Agentur für Technik, Bruchsal Verschlüsse in der Umverpackung sterilisieren	300
Oliver-Daumen, Bartolomé P., DiplIng., Lauenau Kaltaseptik in der Getränkeindustrie	392	Tetra Pak GmbH & Co. KG, Hochheim/Main	
·	J7-	Klima- und Ressourcenschutz im Fokus	439
Onusseit, Hermann, Dr., Henkel AG & Co. KGaA; Düsseldorf Etiketten machen Marken	502	Tretzel, Joachim, Dr.; DoehlerGroup, Darmstadt	
REACH und die Folgen – Worauf müssen Getränkehersteller achten –	74	Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen	448
Oster, Heinz, Schoeller Acra Systems		Tripodi, Luca, JOKAB SAFETY, Vimercate/Mailand – Italien	
Effizient und umweltschonend: Das Flüssigkeits-Handlingsystem Combo	550	Verarbeitungsanlagen für Obst und Gemüse erfüllen strengste Sicherheitsnormen	85
P		Tuchenhagen GmbH, Büchen	ری
Patz, Claus-Dieter, Dr., Geisenheim		TDS Tuchenhagen Dairy Systems GmbH erweitert und modernisiert die	
Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	32	Mazerationsanlage bei der Mast-Jägermeister AG in Wölfsbüttel	398
Pecoroni, Stefan, Dr., GEA Seperator Food Tec GmbH, Oelde		V	
Fruchtsaft- und Fruchtpüreeherstellung mit dem Dekanter Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	294 512	Vaut, Ansgar, Stielow Label & Logistik GmbH, Norderstedt	
	512	Geklebter Schutz vor Produktpiraten	200
Q		Viardot, Luc, SIG Combibloc GmbH, Linnich	
Quadt, Alexander, Dr., DoehlerGroup, Darmstadt		Effizienz der Gesamtanlage entscheidet	194
Sensorische und analytische Beurteilung von Apfelsaftaromen	448	Volk, Hartmut, Bad Harzburg	
R		So vertreiben Sie Ihre Kunden Die Wahrnehmung des Kunden beeinflussen	459 36
Ringblom, Ulla, MSc, Ringblom Consulting, Pully/Lausanne — Schweiz		W	٥ر
Die ideale Verpackung für Fruchtsäfte	226	W	
Romain Waidelich, INOXPA SA, Barcelona – Spanien		Weigmann, Kirsten, RA; Hannover	-44
Neue Automatisierungskonzepte für die Getränkeindustrie	82	Stolpersteine bei befristeten Arbeitsverträgen	566
Rudolf Wild GmbH & Co. KG, Eppelheim/Heidelberg Produktionsprozesse ökologisch und wirtschaftlich optimieren	6	Werner, Andreas, Hygop – Ingenieurbüro für Hygieneoptimierung, Borchen Umweltfreundliche Optimierung der Betriebshygiene durch	
	446	Nasskonservierung spezieller Anlagenteile	496
S		Will, Frank, Dr., Geisenheim	
Schieber, Andreas, Prof. Dr., University of Alberta, Canada		Geisenheimer Standpunkt zur Aromadiskussion	32
Polyphenole aus Trauben — Erste Ergebnisse aus Metabolisierungsstudien mit Traubentresterextrakten und Probanden	240	Winterhalter, Peter, Prof. Dr., Braunschweig	
Schmidt, Holger, Endress & Hauser Messtechnik GmbH, Weil am Rhein	-4-	Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas	122
Entwicklungen in der Messtechnik	70	Wolf, Diana, DiplIng., KHS AG, Bad Kreuznach Wachstum, Vermehrung und Reduzierung von Mikroorganismen haben	
Schmitt, I., Westfalia Seperator Food Tec GmbH; Oelde		mathematisch viel gemeinsam	135
Retentataufbereitung mittels zentrifugaler Trenntechnik	512	Wolter, Carolin, Winterhalter, Braunschweig	
Schneider, Ilona, Dr., E. Begerow GmbH & Co., Langenlonsheim		Aspekte zur Beurteilung des Apfelsaftaromas	122
Die neue Generation der Maischeenzyme	334		
Seidemann, Johannes, Dr., Potsdam Wenig bekannte tropische Früchte:			
Karambole (Averrhoa carambola L.) und Bilimbi (Averrhoa bilimbi L.)	609		
SIG Combibloc GmbH, Linnich			
Pflanzenextrakte geben neue Impulse	297		
Qualitätsweine finden ihren Weg in die Kartonverpackung	442		
Simon-Tönges, Alexandra, Eutech Energie & Management GmbH; Aachen Energie-Effizienz in der Fruchtsaftherstellung	552		

IMPRESSUM

Jahrgang 76

Herausgeber:

Evi BRENNICH

Redaktion:

Chefredakteur:

Evi BRENNICH (V.i.S.d.P.) email redaktion@fluessiges-obst.de

Redaktionelle Mitarbeiter: Marco BRENNICH (Ressort Nachrichten)

fon +49 (0) 2634 **9235-21** marco.brennich@fluessiges-obst.de

Freier Mitarbeiter:

Lothar HOFFMANN fon +49 (o) 6104 789674 email lothar.hoffmann@fluessiges-obst.de

Anzeigenverkauf/-disposition:

Karin ROOS fon +49 (0) 2634 **9235-16** Cornelia HEBBE +49 (0) 2634 **9235-10** fon Kerstin SCHOOP fon +49 (0) 2634 **9235-10** email anzeigen@fluessiges-obst.de

Vertrieb: Carmen METZLER

fon + 49 (0) 2634 **9235-15** carmen.metzler@fluessiges-obst.de

Redaktions-/Verlagsanschrift:

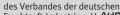
confructa medien GmbH · Redaktion FLÜSSIGES OBST Raiffeisenstraße 27, D-56587 Straßenhaus fon +49 (o) 2634 **9235-o · fax** +49 (o) 2634 **9235-35** email info@fluessiges-obst.de · Internet www.fluessiges-obst.de

ISSN 0015-4539

Die Fachzeitschrift **FLÜSSIGES OBST** ist Fachorgan



der Baumann-Gonser-Stiftung (BGS),



Fruchtsaft-Industrie e.V. (VdF)

des Verbandes der deutschen Fruchtweinund Fruchtschaumwein-Industrie e.V. (VdFw).



FLÜSSIGES OBST ist der Informationsgemeinschaft zur Feststellung der Verbreitung von Werbeträgern e.V. (IVW) angeschlossen.

Wir geben Nachrichten ein Gesicht:

