



Fachzeitschrift für die Fruchtsaft-Industrie, die Gemüsesaft-Industrie, die Fruchtw Wein-Industrie,
für die Hersteller von fruchtsafthaltigen Getränken und die Früchte- und Gemüseverwertung

www.fluessiges-obst.de

© GESA



**Flexible Abfüllung von
aseptischen Gebinden**

Geprüfter/Geprüfte Industriemeister/in (IHK)

Fachrichtung Fruchtsaft und Getränke

Nächster Termin 2022: Modul 2 – Handlungsspezifische Qualifikationen (HQ)

Lehrgang mit hoher Erfolgsquote



Bis Fruchtsäfte und andere alkoholfreie fruchthaltige Getränke Durst löschen können, gibt es viel zu tun. Gut ausgebildetes Fachpersonal ist in der Getränkebranche mehr denn je gefragt. An der Schnittstelle von Facharbeitern und dem Management steht der Industriemeister – eine Position, die auch Sie bald einnehmen können.

Der Lehrgang zum Geprüften Industriemeister*in – Fachrichtung Fruchtsaft und Getränke (IHK) qualifiziert Sie perfekt für Sach-, Organisations- und Führungsaufgaben. Hat der Meister bisher seinen Mitarbeitern Arbeitsaufgaben zugewiesen und deren sachgemäße Ausführung überprüft, so übernimmt er heute zunehmend die Rolle eines operativen Managers in der Produktion. Er koordiniert Teams und trägt zur Lösung der Aufgaben in seinem Bereich bei. Fragen der betrieblichen Organisation beschäftigen ihn ebenso wie die Führung der Mitarbeiter.

Von Januar bis April 2022 findet das Modul 2 „Handlungsspezifische Qualifikationen (HQ)“ statt. Die schriftliche Prüfung ist im Mai 2022, die obligatorische mündliche Prüfung (Fachgespräch) im Juli 2022.

Anmeldeschluss: 31. Juli 2021

Prüfungstermin: schriftlich Mai 2022, mündlich Juli 2022

Lehrgangsumfang: ca. 520 Unterrichtseinheiten

Lehrgangsdauer: Januar bis April 2022

Mindestteilnehmerzahl: 15

Änderungen vorbehalten

www.confructa-colleg.de

Bildungsträger:

confructa colleg
Zertifiziert nach AZAV

Informationen unter:

www.confructa-colleg.de



Beratung:

confructa colleg
Westerwaldstraße 2a
56587 Oberhonnefeld

Ansprechpartnerin:
Evi Brennich

fon: +49 (0) 2634 9235-0

fax: +49 (0) 2634 9235-35

colleg@confructa-medien.com

AKTUELLES

Von Menschen und Machern – Industrie, Produkte, Märkte 150-154

FACHBEITRÄGE

Torsten Fischer

Abfüllung von Gemüsesaft in aseptische Gebinde 156



GESA Gemüsesaft GmbH ist der Spezialist für Gemüsesäfte und -konzentrate für die weiterverarbeitende Industrie. Firmengründer Armin Göbel hatte 1978 den richtigen Riecher und setzte seine Vision, gesundes Wurzel- und Knollengemüse zu ebensolchen Säften zu verarbeiten, konsequent um. Damit liegt GESA bis heute voll im Trend. Nicht zuletzt die Debatte um Zucker in Fruchtsäften gibt dem Gemüsesaft einen weiteren Schub und geschmackvolle Mischungen aus Frucht- und Gemüsesaft mit einem echten Mehrwert erobern die Regale ...

Günter Unfried

Kerngesund

Die Technologie der Trocken-Aseptik hat sich bei Eckes-Granini ebenso eindeutig bewährt wie die Zusammenarbeit mit Krones 160

Nach einem PET-Asept D System vor fünf Jahren hat die Eckes-Granini Deutschland GmbH an ihrem Standort Bad Fallingbostal nun einen PET-AseptBloc D mit geblockter Blasmuschine in Betrieb genommen. Die erneute Entscheidung für Krones war vor allem ein Resultat der guten Erfahrungen mit der ersten Linie. Und das waren nicht die einzigen Investitionen: Seit 2016 folgte nahezu jedes Jahr eine neue Anlage an einem anderen Standort der Gruppe. Der Anspruch an die eigene Performance ist groß und die Umsetzung gelungen: Marktführerschaft in ganz Europa mit Premiumprodukten im Fruchtsaft-Bereich – dies hat das deutsche Unternehmen Eckes-Granini geschafft.



Noch immer befindet es sich im Familienbesitz. Europaweit liegt der Fokus auf Wertigkeit, die Marken sollen in den jeweiligen Ländern möglichst Nummer 1 oder Nummer 2 am Fruchtsaft-Markt sein ...

Michael Zimmermann

**Auf die inneren Werte kommt es an
Neue Technik in altem Gewand durch Retrofit** 164

Maschinen müssen heutzutage weit mehr leisten als die schiere Herstellung von Erzeugnissen. Neben Funktionen zur Erfassung von internen Signalen kommunizieren Anlagen modernen Typs auch mit dem Anwender und anderen Maschinen mit ähnlichen Anforderungen. Eine zunehmend komplexer werdende IT steht im Zentrum der zeitgenössischen Fertigung. So führt an der digitalen Wende kein Weg vorbei: Um langfristig wettbewerbsfähig zu bleiben, bedarf es einer Anpassung der Produktionsverhältnisse an die veränderten Ansprüche. Bestandsmaschinen älteren Jahrgangs fehlt es jedoch häufig an passenden Sensoren sowie der notwendigen Netzwerkfähigkeit, was eine externe Datenübertragung unmöglich macht. Bleibt nur noch die Option eines Neukaufs. Doch dabei handelt es sich nicht unbedingt um die günstigste und nachhaltigste Lösung – gerade wenn Produzenten vor mehr als nur einer Anschaffung stehen ...



**Nature MultiPack™ von KHS:
Nachhaltige Verpackungslösung nun auch für den Hochleistungsbereich geeignet** 167

Nachhaltig, ressourcenschonend und verbraucherfreundlich: Das Nature MultiPack™ von KHS verbindet Getränkebehälter anstatt mit Schrumpffolie durch leicht lösbare Klebepunkte zu einem stabilen Pack und spart so bis zu 90 Prozent Verpackungsmaterial ein. Ab sofort ist die umweltschonende Verpackungsalternative auch für die Hochleistungsabfüllung verfügbar ...

CHEP Promotion Analytics: neuer Service zur besseren Kampagnenplanung und für mehr Umsatzerfolg 169

Zur richtigen Zeit am richtigen Ort – von der pünktlichen Anlieferung der Aktionsware und der erfolgreichen Platzierung auf der Verkaufsfläche profitieren Hersteller und Handel gleichermaßen. Um Unternehmen mehr Effizienz bei der Durchführung ihrer Promotions zu bieten, hat CHEP mit der Deutschen Telekom als seinem Technologiepartner einen neuen Service geschaffen: CHEP Promotion Analytics. Der Service basiert auf einem langlebigen Low Cost Tracker, dessen Basis ...

FLÜSSIGES OBST RUBRIKEN

Editorial 147
 Bonn direkt 155
 Halbwere-Preisnotierung 171
 Angebote · Gesuche · Stellenmarkt 174
 Geschäftskontakte 178
 Impressum 179

